

## Sensor de humo

Reconoce concentraciones de humo a través de un laberinto, combina los cambios de la temperatura para determinar si hay fuego y envía una alarma a través de un indicador de luz y un timbre de alto decibelio.



Monitoreo de humo



Laberinto de nueva generación



Alarma de temperatura y humo



Autodiagnóstico periódico

- Con una nueva generación de alta sensibilidad de laberinto para mejorar aún más la sensibilidad general
- Con un diseño de pirámide de relive, los índices de humo de 16 direcciones mantienen la consistencia y la estabilidad.
- Con función antimanipulación, emitirá una alarma cuando se retire.
- Con algoritmo inteligente de doble control, cuando la concentración de humo supere el umbral o la temperatura 65°C, emitirá una alarma.
- Autopruebas regulares locales para garantizar que los productos sean efectivos y confiables.



## Sensor de humo



### Especificaciones técnicas

Voltaje de funcionamiento: DC3V

Temperatura de trabajo: -10°C ~ + 55°C

Humedad de trabajo: <=95%RH

Método de instalación: montado en el techo con cinta 3M o tornillo

Material de la carcasa: PC+ABS

Rango de detección: 50 metros cuadrados

Presión de sonido de alarma: 85dB@3 metros

Tipo de batería: CR123A

Dimensión: 70,5mm x 70,5mm x 29mm

Método de comunicación: Zigbee3.0

